



ФЕДЕРАЛЬНАЯ СЛУЖБА
ПО ИНТЕЛЛЕКТУАЛЬНОЙ СОБСТВЕННОСТИ,
ПАТЕНТАМ И ТОВАРНЫМ ЗНАКАМ

(12) ОПИСАНИЕ ПОЛЕЗНОЙ МОДЕЛИ К ПАТЕНТУ (титульный лист)

(21), (22) Заявка: 2009149533/22, 29.12.2009

(24) Дата начала отсчета срока действия патента:
29.12.2009

(45) Опубликовано: 10.08.2010 Бюл. № 22

Адрес для переписки:

620002, г.Екатеринбург, ул. Мира, 19, УГТУ-
УПИ, Центр интеллектуальной
собственности, Т.В. Маркс

(72) Автор(ы):

Либерман Яков Львович (RU),
Плюхина Елена Александровна (RU)

(73) Патентообладатель(и):

Государственное образовательное
учреждение высшего профессионального
образования "Уральский государственный
университет-УПИ имени первого
Президента России Б.Н. Ельцина" (RU)

(54) УСТРОЙСТВО ДЛЯ УПРАВЛЕНИЯ ОБРАБОТКОЙ НА МЕТАЛЛОРЕЖУЩЕМ СТАНКЕ

(57) Формула полезной модели

Устройство для управления обработкой на металлорежущем станке, содержащее механизм компенсации погрешностей, закрепленный на суппорте станка, датчик контроля окончания обработки детали, соединенный с входом первого программируемого счетчика импульсов, второй программируемый счетчик импульсов, вход которого связан с шиной переполнения первого счетчика, первый и второй сумматоры, сигнализатор предельного износа режущего инструмента, датчик положения суппорта, усилители с регулируемыми коэффициентами усиления, выходы которых через первый сумматор соединены с первым входом второго сумматора, выход второго программируемого счетчика через преобразователь код - напряжение соединен непосредственно с вторым входом второго сумматора и через пороговый элемент - с сигнализатором предельного износа инструмента, а выход второго сумматора связан с механизмом компенсации погрешностей, отличающееся тем, что оно снабжено преобразователем напряжения в распределительный код, выходы которого соединены с входами усилителей, датчик положения суппорта выполнен в виде многооборотного потенциометра, выход которого связан со входом преобразователя напряжения в распределительный код.

